



FICHA TECNICA

FECHA: 03/09/2003

ULTIMA REVISION: 06/04/2006

N°: 330

PRODUCTO: XEDAMINE AEROSOL

N° DE REGISTRO: 18512/14

UTILIZACIÓN: Xedamine Aerosol está destinado al tratamiento antiescaldante de peras y manzanas almacenadas en cámara frigorífica. Su aplicación se realiza con el ELECTROFOG XEDA.

CARACTERÍSTICAS:

Producto antiescaldante, solución termonebulizable al 10% de difenilamina purificada.

OBJETIVO DE LA APLICACIÓN:

La Difenilamina es el producto antioxidante más empleado para la protección del escaldado de manzanas y peras. Esta formulación termonebulizable a base de Difenilamina aúna las ventajas de la protección de la materia activa y las ventajas de la simplicidad de la aplicación típica de la termonebulización.

CAMPO DE APLICACIÓN:

Tratamiento postcosecha de peras y manzanas contra el escaldado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS:

Apariencia: líquido amarillo claro
Densidad: $1,019 \pm 0.009$
pH1/100: $7,5 \pm 0,3$
Flash point: $103,2^{\circ}\text{C}$.

MATERIA ACTIVA:

Difenilamina(DPA). Purificada con el fin de obtener un residuo de 4 aminobifenil no sobrepasar 1 ppm. en la materia activa.

CARACTERÍSTICAS DE LA MATERIA ACTIVA:

Apariencia: cristales blancos
Solubilidad en agua: insoluble
Soluble en diversos solventes orgánicos
Punto de fusión: 53°C
Punto de ebullición: 302°C
Densidad: $1,159 \text{ g/ml}$
DI 50 para rata por ingestión: $3200 \text{ mg/Kg. aprox.}$
Muy baja toxicidad.



FECHA: 03/09/2003

ULTIMA REVISION: 06/042006

N°: 330

MODO DE ACCIÓN:

Esta nueva formulación de difenilamina agente mundialmente conocido por su eficacia contra el escaldado en peras y manzanas almacenadas, ha estado especialmente estudiado por su forma de acción por termonebulización.

La formulación es llevada a 165-170°C durante una fracción de segundo, permitiendo así la formación de micropartículas en una fase gaseosa. El recubrimiento del fruto se efectúa en la totalidad de la superficie, sea cual sea la posición del fruto en la cámara.

DOSIS DE APLICACIÓN:

Rojas y Granny = 140 g/Tm

Idared = 90g/Tm

Golden = 30-40 g/tm la dosis mas baja es para frutas mas maduras.

Jonagold y Elstar = 70g/Tm

Blanquilla y Conferencia = 70 g/Tm

En el caso de un tratamiento en una cámara parcialmente llena, evaluar la dosis del producto añadiendo al tonelaje real el tonelaje correspondiente al 20% del volumen de cámara vacía.

Ejemplo. Cámara de 400 Tm llena a 300 Tm = 300 Tm + 100 Tm al 20% = 320 Tm.

MOMENTO DEL TRATAMIENTO:

Para una mayor eficacia, el tratamiento de Xedamine Aerosol debe hacerse a más tardar 10días después de la cosecha.

En caso de conservaciones largas superiores a 4 meses o de riesgo de escaldado por condiciones climáticas particulares durante el cultivo, se puede hacer un segundo tratamiento a los 3-4 meses de conservación, el segundo tratamiento se hace a una dosis del 50% de la dosis inicial (100% en caso de almacenamiento suplementario superior a dos meses).

PREPARACIÓN DE LA CAMARA:

1.- Llenado de la cámara frigorífica.

- Para una buena conservación de las frutas y para obtener la mejor calidad del tratamiento por termonebulización, la cámara debe ser llenada de manera que la ventilación se haga en las mejores condiciones.
- Hay que dejar un espacio de 10cm entre las pilas. Se debe dejar un espacio libre de 20 a 30 cm entre las pilas y los muros paralelos en el sentido de la ventilación. Atención este espacio mínimo debe de ser respetado en la parte alta y baja de la pila.
- Se debe dejar un espacio de 50 cm entre pilas y muros para la fase de ventilación.
- Un espacio mínimo de 70 cm entre el final del último palox y el techo.
- Un espacio libre de 3 metros de largo por 2 de ancho se debe dejar libre delante de la puerta o donde se coloca el Electrofog.

2.- Protección de la cámara frigorífica.

- Se debe cubrir la parte superior de los palox individualmente con plástico para que el aire circule entre los palox y no se acumule en la parte superior de ellos. Se debe hacer antes de llenar la cámara ya que si se desea tratar en atmósfera controlada no se puede entrar a poner los plásticos. En la parte delantera del Electrofog y en los laterales se puede cubrir con plástico hasta unos 4 metros de altura.



FECHA: 03/09/2003

ULTIMA REVISION: 06/04/2006

N°: 330

ANTES DE TRATAR:

- 1.- Detener los evaporadores. El paro debe ser completo antes de empezar el tratamiento, el frío se debe parar 12 horas antes del tratamiento. Verificar que en el intercambiador no hay presencia de hielo y húmeda.
- 2.- Frío parado y ventilación en marcha. La fruta debe estar completamente seca, sin condensación sobre la superficie antes de comenzar el tratamiento, para evitar posibles fitotoxicidades. Hay que evitar que a través de la puerta pueda entrar aire del exterior que provoque condensaciones sobre la fruta, por lo que es conveniente antes del tratamiento por lo menos tener los ventiladores en marcha durante 5 horas.
- 3.- Parar los ventilados.
- 4.- **IMPORTANTE:** La válvula de presión de la cámara debe estar abierta para evitar que el exceso de presión pueda provocar la aglutinación de micropartículas en gotas más gruesas que se puedan acumular sobre la fruta en algunas zonas de la cámara.

TRATAMIENTO CON ELECTROFOG XEDA:

- 1.- Para utilizar el Electrofog seguir la ficha técnica de la máquina.
- 2.- Poner el Electrofog a 1 mt de altura aproximadamente en el exterior de la cámara a tratar frente a la puerta.
- 3.- Cerrar la puerta de la cámara o la ventana de inspección con plástico (o cartón) y introducir el cañón de la máquina en la cámara a unos 40 cm de profundidad por una pequeña abertura practicada al plástico, evitando el contacto del plástico o del cartón con las partes calientes del canon. Eventualmente introducir el canon en un agujeró frito realizado en la pared de la cámara y llenar el espacio entre canon y pared con material no inflamable.
- 4.- Colocar bajo el extremo del cañón un recipiente para recoger el líquido sobrante (no reutilizable) que se produce durante el tratamiento (aprox. 10 % del producto empleado).
- 5.- Los ventiladores deben estar parados durante el tratamiento.
- 6.- La temperatura del digital de la resistencia deberá estar entre 480-630°C
- 7.- Poner el Electrofog en marcha y llevarlo a una temperatura de tratamiento de 165°C-170°C.

AL FINALIZAR EL TRATAMIENTO:

- 1.- Dirigirse a la ficha técnica de funcionamiento del Electrofog para detener la máquina.
- 2.- Dejar actuar la niebla durante 5 horas como mínimo.

DESPUES DEL TRATAMIENTO:

Quitar (o no) las protecciones superiores de plástico y quitar las protecciones laterales y frontales, y poner la cámara en régimen normal. Se puede conectar el frío siempre comprobando que no quede nada de niebla en el interior de la cámara (mejor al día siguiente).

Es indispensable que cada tratamiento sea efectuado en un intervalo con un espacio mínimo de 2 horas entre el final de la aplicación y el principio de la siguiente.

COMPATIBILIDAD:

Sólo la gama de productos Xeda son compatibles con Xedamine Aerosol. Consultarnos antes de usar mezclas con otros productos aerosoles. De todas maneras el tratamiento antiescaldante debe preceder siempre al tratamiento fungicida.



FECHA: 03/09/2003

ULTIMA REVISION: 06/04/2006

Nº: 330

NORMAS DE SEGURIDAD:

- Almacenar el producto en su embalaje de origen en locales cerrados con llave, lejos de alimentos, niños y animales domésticos. Guardar los envases cerrados, no fumar comer y beber durante los tratamientos.
- Ya que los ingredientes inertes de Xedamine Aerosol están considerados de bajo riesgo, que la especialidad es perfectamente neutra y que no provoca riesgos de acidez ni de alcalinidad, ya que la difenilamina es una materia de baja toxicidad, es indispensable evitar la inhalación de la niebla, ya que podría provocar una irritación mecánica del sistema respiratorio. En este caso recomendamos utilizar mascarilla con filtro para vapores orgánicos, humos y neblinas (A2B2P3) a las personas que realizan los tratamientos o que están expuestas a altas concentraciones.
- En caso de contacto con el contenido de los envases aconsejamos lavar abundantemente los ojos o la piel con agua.
- En caso de ingestión accidental es indispensable hacer beber lecha abundante y consultar a un médico enseñándole la etiqueta y esta ficha.
- Evitar entrar en la cámara tratada mientras la niebla no este totalmente disipada.

PRECAUCIONES DE EMPLEO:

A fin de obtener los mejores resultados, seguir estrictamente las instrucciones aportadas en esta ficha técnica y en las etiquetas de los envases, establecidas después de los resultados de ensayos oficiales o privados y a la legislación vigente inherentes a la utilización de productos fitosanitarios. Los resultados de eficacia de Xedamine aerosol aunque mostrándose constantes durante los ensayos no son absolutos en cuanto a los resultados del producto. Los factores agrotécnicos y la conducta de las instalaciones frigoríficas, juegan un papel preponderante sobre la actividad del producto. La sociedad Xeda declina toda responsabilidad en cuanto a sus consecuencias, sólo será tenida en cuenta la fabricación de especialidades controladas legalmente y autorizadas a la venta y conformes a la fórmula expresada en el embalaje.

Aconsejamos en todo caso a los clientes de avisarnos antes del tratamiento, a fin que nuestros técnicos verifiquen que todas las condiciones sean correctas y correspondan a nuestras normas.

EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO:

Bidones de 5 kg. Neto conservar a temperatura entre 1 y 40 °C.

Caducidad: 5 años respetando las condiciones de almacenamiento indicadas.